

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 2002-329995

(43)Date of publication of application : 15.11.2002

(51)Int.CI.

H05K 9/00
C08K 3/22
C08L 83/04

(21)Application number : 2001-135773

(71)Applicant : SHIN ETSU CHEM CO LTD

(22)Date of filing : 07.05.2001

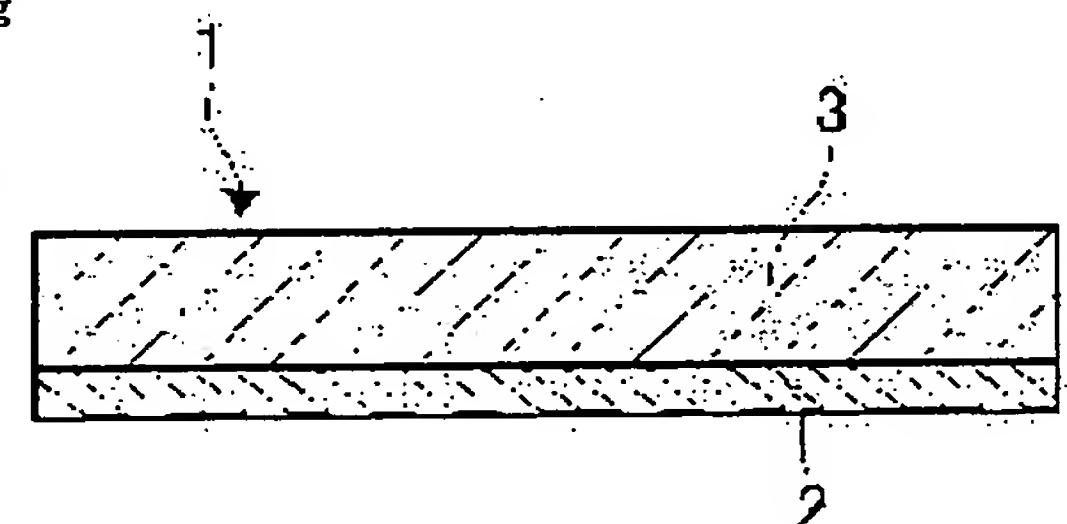
(72)Inventor : SAKURAI IKUO
FUJIKI HIRONAO

(54) ELECTROMAGNETIC WAVE ABSORBING BODY

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide an electromagnetic wave absorbing body which has high electromagnetic wave absorbing performance and high electromagnetic wave shielding performance and has excellent workability, flexibility, weather resistance and heat resistance reflecting the property of silicon resin itself, by which an electromagnetic wave absorbing layer can be stuck to an electromagnetic wave reflecting layer strongly in addition since the silicon resin is used for both of the electromagnetic wave absorbing layer and the electromagnetic wave reflecting layer, and which can also be provided with high heat conducting performance by adding a heat conductive filler when needed.

SOLUTION: The electromagnetic wave absorbing body is obtained by laminating the electromagnetic wave absorbing layer obtained by dispersing an electromagnetic wave absorbing filler in the silicon resin at least on one surface of the electromagnetic wave reflecting layer obtained by dispersing electrically conductive filler in the silicon resin.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination] 23.10.2003

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C) 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2002-329995

(P2002-329995A)

(43)公開日 平成14年11月15日 (2002.11.15)

(51)Int.Cl.
H 05 K 9/00
C 08 K 3/22
C 08 L 83/04

識別記号

F I
H 05 K 9/00
C 08 K 3/22
C 08 L 83/04

テマコート(参考)
M 4 J 0 0 2
5 E 3 2 1

審査請求 未請求 請求項の数 6 O L (全 9 頁)

(21)出願番号 特願2001-135773(P2001-135773)

(22)出願日 平成13年5月7日 (2001.5.7)

(71)出願人 000002060

信越化学工業株式会社

東京都千代田区大手町二丁目6番1号

(72)発明者 櫻井 郁男

群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10

信越化学工業株式会社シリコーン電子材料
技術研究所内

(72)発明者 藤木 弘直

群馬県碓氷郡松井田町大字人見1番地10

信越化学工業株式会社シリコーン電子材料
技術研究所内

(74)代理人 100079304

弁理士 小島 隆司 (外1名)

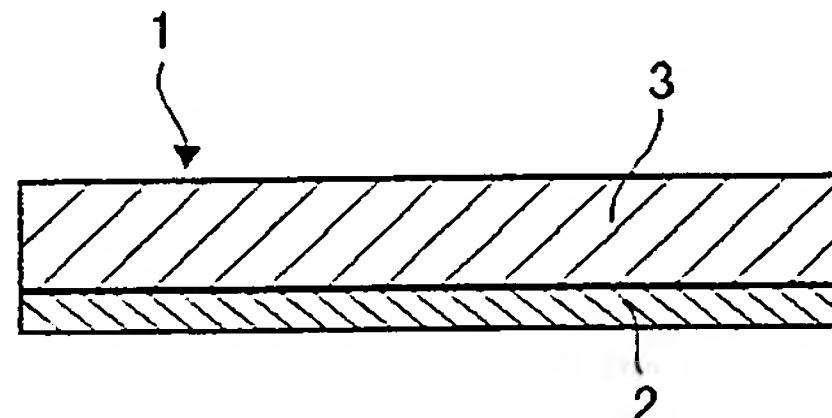
最終頁に続く

(54)【発明の名称】電磁波吸収体

(57)【要約】

【解決手段】導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層の少なくとも一方の面に、電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を積層したことを特徴とする電磁波吸収体。

【効果】本発明の電磁波吸収体は、導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層と、電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を、一体的に成形したものである。従って、高い電磁波吸収性能、高い電磁波シールド性能を持つと共に、シリコーン樹脂自体の性質を反映して、加工性、柔軟性、耐候性、耐熱性に優れたものとなる。更に、電磁波吸収層と電磁波反射層の両層にシリコーン樹脂を使用しているため、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着が可能である。必要に応じて、熱伝導性充填剤を付加することにより、高い熱伝導性能を兼ね備えることもできる。



【特許請求の範囲】

【請求項1】導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層の少なくとも一方の面に、電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を積層したことを特徴とする電磁波吸収体。

【請求項2】シリコーン樹脂が、シリコーンゴム、シリコーンゲル又は未加硫のバテ状シリコーン組成物から選択される請求項1記載の電磁波吸収体。

【請求項3】電磁波吸収層及び／又は電磁波反射層中に、更に熱伝導性充填剤を含むことを特徴とする請求項1又は2記載の電磁波吸収体。

【請求項4】電磁波吸収性充填剤が、鉄元素を15体積%以上含む軟磁性合金であることを特徴とする請求項1、2又は3記載の電磁波吸収体。

【請求項5】電磁波吸収性充填剤が、フェライトであることを特徴とする請求項1、2又は3記載の電磁波吸収体。

【請求項6】電磁波吸収層の体積固有抵抗率が $1 \times 10^2 \Omega \text{m}$ 以上であることを特徴とする請求項1乃至5のいずれか1項記載の電磁波吸収体。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、電磁波吸収性能と電磁波シールド性能とを兼備した電磁波吸収体に関する。

【0002】

【従来の技術及び発明が解決しようとする課題】近年、放送、移動体通信、レーダー、携帯電話、無線LANなどの電磁波利用が進むに伴い、生活空間に電磁波が散乱し、電磁波障害、電子機器の誤動作などの問題が頻発している。これらの問題を解決するための一つの方法として、ビル壁面や橋梁などの電磁波の反射、散乱が大きい構造物に電磁波吸収体を装着することが行われており、効果を奏している。

【0003】この場合、いわゆる遠方電磁界（平面波）を対象とした電磁波吸収が目的となり、電磁波吸収体の構造は、一般的にフェライト等の磁性損失材料の粉末やカーボン等の誘電性損失材料の粉末をゴムやプラスチック等に均一に充填してなる電磁波吸収材と、その裏面に配置された金属等の電磁波反射材からなる。

【0004】電磁波吸収体を構造物に装着する方法として、構造物表面が金属などの場合には、その構造物を電磁波反射材として利用し、電磁波反射材のない電磁波吸収材を直接装着する方法や、予め電磁波吸収材に金属箔等の電磁波反射材で裏打ちしたものを装着する方法等がある。

【0005】被装着構造物の多様な形状に対応するため、電磁波吸収体には柔軟性が要求されるが、従来の電磁波反射材は金属箔、金属蒸着フィルム、金属繊維、炭素繊維布、金属メッキガラス布などであり、柔軟性に問

題があった。そこで、特許第3097343号公報には、電磁波エネルギー損失材と保持材を混合してなる可撓性を有するシート状電波吸収層と、有機繊維布に高導電性金属材料を無電解メッキしてなる電波反射層を積層した柔軟な薄型電磁波吸収体が提案されている。

【0006】これらの用途においては、更に、屋外に装着される場合などには良好な耐候性が要求されるため、電磁波吸収層の表面に保護層を別途設けていた。また、長期間使用するためには電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着が必要である。しかし、このような柔軟性、耐候性、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着性を同時に満足する電磁波吸収体の実現は技術的に簡単なものではなかった。

【0007】一方、もう一つの電磁波障害、即ち近傍電磁界での電磁波障害の問題として、パソコンコンピュータ、携帯電話等の内部に配置されたCPU、MPU、LSI等の電子機器要素の高密度化、高集積化、及びプリント配線基板への電子機器要素の高密度実装化が進み、電磁波が機器内部に放射されると共に、その電磁波が機器内部で反射、充満して、機器自身から発生した電磁波により電磁干渉を引き起こすことが挙げられる。

【0008】従来、これらの電磁干渉障害対策を行う場合にはノイズ対策の専門知識と経験が必要とされ、その対策には多くの時間が必要とされる上、対策部品の実装スペースを事前に確保することなど難点があった。こうした問題点を解決するため、電磁波を吸収することにより反射波及び透過波を低減する電磁波吸収体が使用され始めている。

【0009】また、機器外部への電磁波漏洩を防ぐため、金属板を電磁波シールド材として設置することや筐体に導電性を持たせて電磁波シールド性能を付与することが行われているが、このシールド材で反射、散乱した電磁波は機器内部に充満して電磁干渉を助長してしまうという問題や、機器内部に設置された複数の基板間での電磁干渉の問題があった。

【0010】これらの問題を解決するため、特開平7-212079号公報には、導電性支持体と、軟磁性体粉末と有機結合剤からなる絶縁性軟磁性体層を積層した形の電磁波干渉抑制体が提案されている。

【0011】更に、CPU、MPU、LSI等の電子機器要素の高密度化、高集積化に伴い、発熱量が大きくなり、冷却を効率よく行わなければ、熱暴走により誤動作してしまうという問題も同時にある。

【0012】従来、発熱を外部に効率よく放出する手段として、熱伝導性粉体を充填したシリコングリスやシリコーンゴムをCPU、MPU、LSI等とヒートシンクの間に設置して接触熱抵抗を小さくする方法があった。しかし、この方式では前記機器内部の電磁干渉の問題を回避することは不可能である。

【0013】従って、電子機器内部の特にCPU、MP

U、LSI等の電子機器要素の高密度化、高集積化された部位に対しては、電磁波吸収性能、電磁波シールド性能、熱伝導性能を有した部材が必要となるが、これら三つの性能を兼ね備えた部材は存在しなかった。この用途の場合、前記三つの性能以外に、柔軟性、耐熱性や、電磁波吸収層と電磁波反射層の多層構造の場合には、両層間での強固な接着性なども必要とされるが、これらの性能を同時に満足するものはなかった。

【0014】本発明は、かかる従来の問題に鑑みてなされたものであって、高い電磁波吸収性能を持ち、かつ加工性、柔軟性、耐候性に優れ、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着性を有する電磁波反射層一体型の電磁波吸収体を提供することを目的とする。

【0015】更には、高い電磁波吸収性能、電磁波シールド性能と、高い熱伝導性能を兼ね備え、かつ加工性、柔軟性、耐熱性に優れ、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着性を有する電磁波反射層一体型の電磁波吸収体を提供することを他の目的とする。

【0016】

【課題を解決するための手段及び発明の実施の形態】本発明者らは、上記目的を達成するため鋭意検討を重ねた結果、導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層の少なくとも一方の面に電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を積層することで、高い電磁波吸収性能を持ち、かつ加工性、柔軟性、耐候性に優れ、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着性を有する電磁波反射層一体型の電磁波吸収体が得られることを見出した。

【0017】更には、これら電磁波吸収層及び/又は電磁波反射層中に、更に熱伝導性充填剤を含有させることで、高い電磁波吸収性能、電磁波シールド性能と、高い熱伝導性能を兼ね備え、かつ加工性、柔軟性、耐熱性に優れ、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着性を有する電磁波反射層一体型の電磁波吸収体が得られることを見出し、本発明をなすに至った。

【0018】以下、本発明につき更に詳しく説明する。本発明の電磁波吸収体は、導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層の少なくとも一方の面に電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を積層したものである。更に、必要

$R^1, SiO_{(4-n)/2}$

【0024】ここで、 R^1 は同一又は異種の非置換又は置換の1価炭化水素基、好ましくは炭素数1～10、より好ましくは1～8のものであり、例えばメチル基、エチル基、イソプロピル基、ブチル基、イソブチル基、*tert*-ブチル基、ヘキシル基、オクチル基等のアルキル基、シクロヘキシル基等のシクロアルキル基、ビニル基、アリル基等のアルケニル基、フェニル基、トリル基等のアリール基、ベンジル基、フェニルエチル基、フェニルプロピル基等のアラルキル基などの非置換の1価炭

*に応じて、これら電磁波吸収層及び/又は電磁波反射層中に、更に熱伝導性充填剤を含有させたものである。

【0019】図1、2は、本発明の電磁波吸収体の一例を図示したもので、図1の電磁波吸収体1は、電磁波反射層2の一面に電磁波吸収層3を積層したもの、図2の電磁波吸収体1は、電磁波反射層2の両面にそれぞれ電磁波吸収層3、3を積層したものである。

【0020】本発明の電磁波吸収体においては、導電性充填剤、電磁波吸収性充填剤及び熱伝導性充填剤の分散

10 媒体としてシリコーン樹脂を使用することにより、加工性、柔軟性、耐候性、耐熱性に優れた電磁波吸収体とすることが可能となる。特に、シリコーン樹脂が他のプラスチックやゴムに比較して、耐候性、耐熱性において良好な特性を持つことから、耐候性、耐熱性に優れた電磁波吸収体とすることが可能となる。耐候性が優れることから、屋外に設置する場合でも、別途に表面保護層を設ける必要はなくなる。また、本発明の電磁波吸収体においては、電磁波反射層と電磁波吸収層の両者にシリコーン樹脂を使用することにより、両層間の強固な接着が可能となる。

【0021】本発明の電磁波吸収体の電磁波反射層と電磁波吸収層中のシリコーン樹脂分としては、未加硫のバテ状シリコーン組成物やシリコーンゲル、付加反応型シリコーンゴム又は過酸化物架橋タイプのシリコーンゴム等のシリコーンゴムを使用することができるが、特にこれらに限定されるものではない。

【0022】熱伝導性能が必要な場合には、本発明の電磁波吸収体と他の電子機器要素或いは放熱器との密着性を向上させて、接触熱抵抗を小さくする上で、硬化後のゴム硬度は低いほうが好ましく、低硬度タイプのシリコーンゴム、シリコーンゲルや未加硫のバテ状シリコーン組成物を使用することが好ましい。硬化後のゴム硬度は、アスカーハード度で80以下、特に50以下であることが好ましい。

【0023】上記未加硫のバテ状シリコーン組成物、硬化前のシリコーンゴム組成物やシリコーンゲル組成物のベースポリマーとしては、公知のオルガノポリシロキサンを用いることができ、このオルガノポリシロキサンとしては下記平均組成式(1)で示されるものを用いることができる。

(1)

化水素基、更にはこれらの基の炭素原子に結合した水素原子の一部又は全部をハロゲン原子、シアノ基等で置換したクロロメチル基、ブロモエチル基、シアノエチル基等のハロゲン置換アルキル基、シアノ置換アルキル基等の置換の1価炭化水素基から選択することができる。中でもメチル基、フェニル基、ビニル基、トリフルオロブロピル基が好ましく、更にはメチル基が50モル%以上、特には80モル%以上であることが好ましい。また、nは1.98～2.02の正数である。このオルガ

ノポリシロキサンとしては、1分子中にアルケニル基を2個以上有するものが好ましく、特にR¹の0.001～5モル%がアルケニル基であることが好ましい。

【0025】上記式(1)のオルガノポリシロキサンとしては、その分子構造は特に限定されるものではないが、その分子鎖末端がトリオルガノシリル基等で封鎖されたものが好ましく、特にジメチルビニルシリル基等のジオルガノビニルシリル基で封鎖されたものが好ましい。また、基本的には直鎖状であることが好ましいが、部分的に分岐構造、環状構造などを有していてもよく、分子構造の異なる1種又は2種以上の混合物であってもよい。

【0026】上記オルガノポリシロキサンは、平均重合*



(式中、R²は炭素数1～10の非置換又は置換の1価炭化水素基である。また、aは0≤a≤3、特に0.7≤a≤2.1、bは0<b≤3、特に0.001≤b≤1で、かつa+bは0<a+b≤3、特に0.8≤a+b≤3.0を満足する数である。)で示される常温で液体であるものが好ましい。

【0029】ここで、R²は炭素数1～10、特に1～8の非置換又は置換の1価炭化水素基であり、上記R¹で示した基と同様の基、好ましくは脂肪族不飽和結合を含まないものを挙げることができ、特にアルキル基、アリール基、アラルキル基、置換アルキル基、例えばメチル基、エチル基、プロピル基、フェニル基、3,3,3-トリフルオロプロピル基などが好ましいものとして挙げられる。分子構造としては直鎖状、環状、分岐状、三次元網状のいずれの状態であってもよく、またケイ素原子に結合する水素原子は、分子鎖末端に存在しても側鎖に存在しても、この両方に存在してもよい。分子量に特に限定はないが、25℃での粘度が1～1,000c^s、特に3～500c^sの範囲であることが好ましい。

【0030】上記オルガノハイドロジェンポリシロキサンとして具体的には、1,1,3,3-テトラメチルシロキサン、メチルハイドロジェン環状ポリシロキサン、メチルハイドロジェンシロキサン・ジメチルシロキサン環状共重合体、両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンポリシロキサン、両末端トリメチルシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体、両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルポリシロキサン、両末端ジメチルハイドロジェンシロキシ基封鎖ジメチルシロキサン・メチルハイドロジェンシロキサン共重合体、両末端トリメチルシロキシ基封鎖メチルハイドロジェンシロキサン・ジフェニルシロキサン・ジメチルシロキサン共重合体、(CH₃)₂HSiO_{1/2}単位とSiO_{1/2}単位とからなる共重合体、(CH₃)₂HSiO_{1/2}単位と(CH₃)₂SiO

*度が100～100,000、特に100～2,000であることが好ましく、また、25℃における粘度が100～100,000,000c^s、特に100～10,000c^sであることが好ましい。

【0027】上記シリコーンゴム組成物を付加反応硬化型として調製する場合は、上記オルガノポリシロキサンとしてビニル基等のアルケニル基を1分子中に2個以上有するものを使用すると共に、硬化剤としてオルガノハイドロジェンポリシロキサンと付加反応触媒を使用する。

【0028】オルガノハイドロジェンポリシロキサンとしては、下記平均組成式(2)

(2)

1,,単位とSiO_{1/2}単位とからなる共重合体、(C₂H₅)₂HSiO_{1/2}単位とSiO_{1/2}単位と(C₂H₅)₂SiO_{1/2}単位とからなる共重合体などが挙げられる。

【0031】このオルガノハイドロジェンポリシロキサンの配合量は、オルガノハイドロジェンポリシロキサンのケイ素原子結合水素原子(即ち、SiH基)の数と、ベースポリマー中のケイ素原子結合アルケニル基の数との比率が0.1:1～3:1となるような量が好ましく、より好ましくは0.2:1～2:1となるような量である。この比率が小さい場合、硬化させるとシリコングルとなり、比較的大きい場合、硬化させるとシリコーンゴムとなる。

【0032】付加反応触媒としては白金族金属系触媒が用いられ、白金族金属を触媒金属として含有する単体、化合物、及びそれらの錯体などを用いることができる。

30 具体的には、白金黒、塩化第二白金、塩化白金酸、塩化白金酸と1価アルコールとの反応物、塩化白金酸とオレフィン類との錯体、白金ビスマスアセトアセテートなどの白金系触媒、テトラキス(トリフェニルホスフィン)バラジウム、ジクロロビス(トリフェニルホスフィン)バラジウム等のバラジウム系触媒、クロロトリス(トリフェニルホスフィン)ロジウム、テトラキス(トリフェニルホスフィン)ロジウム等のロジウム系触媒などが挙げられる。

【0033】付加反応触媒の配合量は触媒量とすることができる、通常、上記アルケニル基含有オルガノポリシロキサンに対して、好ましくは白金族金属として0.1～1,000ppm、より好ましくは1～200ppmである。0.1ppm未満であると組成物の硬化が進行しない場合が多く、1,000ppmを超えるとコスト高になることがある。

【0034】一方、シリコーンゴム組成物を有機過酸化物硬化する場合には、硬化剤として有機過酸化物を用いる。なお、有機過酸化物硬化は、ベースポリマーのオルガノポリシロキサンの重合度が3,000以上のガム状の場合に有用である。有機過酸化物としては、従来公知

のものを使用することができ、例えばベンゾイルバーオキサイド、2, 4-ジクロロベンゾイルバーオキサイド、p-メチルベンゾイルバーオキサイド、o-メチルベンゾイルバーオキサイド、2, 4-ジクミルバーオキサイド、2, 5-ジメチルビス(2, 5-t-ブチルバーオキシ)ヘキサン、ジ-t-ブチルバーオキサイド、t-ブチルバーベンゾエート、1, 1-ビス(t-ブチルバーオキシ)3, 3, 5-トリメチルシクロヘキサン、1, 6-ビス(t-ブチルバーオキシカルボキシ)ヘキサン等が挙げられる。有機過酸化物の配合量は、上記ベースポリマーのオルガノポリシロキサン100重量部に対して0.01~10重量部とすることが好ましい。

【0035】シリコーン樹脂中には電磁波反射性充填剤、電磁波吸収性充填剤、熱伝導性充填剤のシリコーン樹脂への濡れ性を改善し、これら充填剤の高充填化、得られた電磁波吸収体の高強度化を目的として、これら充填剤の表面処理剤を添加することが好ましい。この表面処理剤については、任意の1種又は2種以上のものを選ぶことができる。

【0036】上記シリコーン樹脂には、更に上記成分に加えて、公知の成分を配合することができる。

【0037】本発明の電磁波吸収体の電磁波反射層と電磁波吸収層の積層方法は、電磁波反射層の硬化物に電磁波吸収層の未硬化物を積層した後、電磁波吸収層を硬化する方法、電磁波吸収層の硬化物に電磁波反射層の未硬化物を積層した後、電磁波反射層を硬化する方法、所定の厚さの電磁波吸収層の未硬化物と電磁波反射層の未硬化物を積層した後、両層を同時に硬化する方法などがあるが、これらに限定されるものではない。なお、未加硫のバテ状シリコーン組成物を用いる場合は、硬化の必要はない。

【0038】また、本発明の電磁波吸収体は、電磁波反射層と電磁波吸収層の両層がシリコーン樹脂であることから、そのまま積層することで両層間の強固な接着が得られるが、必要に応じて、両層の向かい合う片面のみ又は両面を、オルガノハイドロジェンポリシロキサンや、シランカップリング剤やシランカップリング剤の縮合物などからなるプライマーで処理してもよい。

【0039】本発明の電磁波吸収体の電磁波吸収層中の電磁波吸収性充填剤は、吸収すべき電磁波の周波数帯域に応じて、カーボンや黒鉛などの粉末状や繊維状の誘電性損失材料や、軟磁性フェライト、硬磁性フェライト、軟磁性金属などの粉末からなる磁性損失材料から任意に選択して使用することができる。この場合、電磁波吸収性充填剤としては、鉄元素を15体積%以上含む軟磁性合金、或いはフェライトが好ましい。

【0040】軟磁性フェライトとしては、MnFe₂O₄、CoFe₂O₄、NiFe₂O₄、CuFe₂O₄、ZnFe₂O₄、MgFe₂O₄、Fe₂O₃、Cu-Zn-フ

エライト、Ni-Zn-フェライト、Mn-Zn-フェライトなどのスピネル型フェライトや、Ba₂Me₂Fe₁₂O₁₉ (Me=Co, Ni, Zn, Mn, Mg, Cu)、Ba₂Co₂Fe₁₂O₁₉などのフェロクスブレーナー型(Y型、Z型)六方晶フェライト等が例示されるが、これらに限定されるものではない。

【0041】硬磁性フェライトとしては、BaFe₁₂O₁₉、SrFe₁₂O₁₉などのマグネブランバイト(M型)六方晶フェライト等が例示されるが、これらに限定されるものではない。

【0042】軟磁性金属としては、Fe-Cr系、Fe-Si系、Fe-Ni系、Fe-Al系、Fe-Co系、Fe-Al-Si系、Fe-Cr-Si系、Fe-Si-Ni系等が例示されるが、これらに限定されるものではない。

【0043】これらの電磁波吸収性充填剤は1種単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせてもよい。粉末の形状は扁平状、粒子状のどちらかを単独で用いてもよいし、両者を併用してもよい。

20 【0044】電磁波吸収性充填剤の平均粒子径は0.1μm以上100μm以下であることが好ましい。特には1μm以上50μm以下のものを用いるのが好ましい。粒径が0.1μm未満の場合には、粒子の比表面積が大きくなりすぎて高充填化が困難となる場合がある。粒径が100μmを超える場合には、電磁波吸収体の表面に微小な凹凸が現れ、熱伝導性能が必要な場合、接触熱抵抗が大きくなってしまうおそれがある。

【0045】電磁波吸収性充填剤の含有量は、電磁波吸収体の電磁波吸収層の全量に対して5~80vo1%、30 特には20~70vo1%であることが好ましい。5vo1%未満では十分な電磁波吸収性能が得られないことがあり、80vo1%を超えた場合には電磁波吸収層が脆くなってしまうおそれがある。

【0046】本発明の電磁波吸収体の電磁波反射層中の導電性充填剤としては、金属系、金属複合系、カーボン系などの導電性フィラーが挙げられる。金属系フィラーとしては、アルミニウム、亜鉛、鉄、銅、ニッケル、銀、金、パラジウム、ステンレスなどの粉末、フレーク、繊維などが例示されるが、これらに限定されるものではない。金属複合系フィラーとしては、金被覆シリカ、銀被覆シリカ、アルミニウム被覆ガラスビーズ、銀被覆ガラスビーズ、ニッケル被覆ガラス繊維、ニッケル被覆炭素繊維などが例示されるが、これらに限定されるものではない。カーボン系フィラーとしては、アセチレンブラック、ケッテンブラックなどのカーボンブラックやPAN系炭素繊維、ピッチ系炭素繊維などの炭素繊維が例示されるが、これらに限定されるものではない。

【0047】これらの導電性充填剤は1種単独で用いてもよいし、2種以上を組み合わせてもよい。導電性充填剤の含有量は、電磁波吸収体の電磁波反射層の全量に対

して5～80v o 1%、特には20～70v o 1%であることことが好ましい。5v o 1%未満では十分な電磁波反射性能が得られないことがあり、80v o 1%を超えた場合には電磁波反射層が脆くなってしまうおそれがある。

【0048】本発明の電磁波吸収体は、熱伝導性能が必要な部位に使用される場合、高い熱伝導性能を得るために、電磁波吸収層及び／又は電磁波反射層中に、更に熱伝導性充填剤を含むことが望ましい。

【0049】熱伝導性充填剤の材質としては、銅やアルミニウム等の金属、アルミナ、シリカ、マグネシア、ベニガラ、ベリリア、チタニア等の金属酸化物、窒化アルミニウム、窒化ケイ素、窒化ホウ素等の金属窒化物、或いは炭化ケイ素などを用いることができるが、特にこれらに限定されるものではない。

【0050】熱伝導性充填剤の平均粒子径は0.1～100μmであることが好ましい。特には1～50μmであることが好ましい。粒径が0.1μm未満の場合には、粒子の比表面積が大きくなりすぎて高充填化が困難となる。粒径が100μmを超える場合には、電磁波吸収性シリコーンゴム組成物の表面に微小な凹凸が現れ、熱的な接触抵抗が大きくなってしまう。

【0051】本発明に係わる熱伝導性充填剤は、電磁波吸収性充填剤又は電磁波反射性充填剤との最密充填化を図り、熱伝導率の向上を目的として使用するものであり、その含有量は10～85v o 1%とすることが好ましく、更に熱伝導性充填剤と電磁波吸収性充填剤又は電磁波反射性充填剤の合計の含有量が15～90v o 1%、特に30～80v o 1%とすることが好ましい。熱伝導性充填剤と電磁波吸収性充填剤又は電磁波反射性充填剤の合計の含有量が15v o 1%未満では十分な熱伝導率が得られない場合がある。熱伝導性充填剤と電磁波吸収性充填剤又は電磁波反射性充填剤の合計の含有量が90v o 1%を超える場合にはシリコーンゴム組成物が、非常に脆いものとなってしまうおそれがある。

【0052】本発明の電磁波吸収体の電磁波吸収層の体積固有抵抗率は、1×10³Ωm以上であることが好ましい。体積固有抵抗率が1×10³Ωmより小さいと、電子機器内部の素子に直接電磁波吸収体を接触して使用する場合などに、電磁波吸収体を通して短絡が起こり、素子の損傷を引き起こすおそれがある。

【0053】なお、電磁波反射層、電磁波吸収層の厚さは、適応する周波数や使用材料等により適宜選定されるが、電磁波反射層は10～3,000μm、特に30～1,000μmとすることが好ましく、電磁波吸収層は30μm～100mm、特に50μm～10mmとすることが好ましい。

【0054】本発明の電磁波吸収体を電磁波の反射、散乱が大きい構造物の表面に装着することで、生活空間に充満した不要電磁波を抑制し、テレビゴースト、レーダ

ーゴーストなどの問題を解決することができる。また、本発明の電磁波吸収体を電子機器内部に設置することにより、電子機器内部の電磁波ノイズを抑制できると共に、外部への電磁波漏洩量も抑制できる。更に、熱伝導性能を付与した本発明の電磁波吸収性シリコーンゴム組成物のシートを電子機器内部の電子機器要素と放熱要素の間に設置することにより、電磁波ノイズを抑制すると共に、電子機器要素から発生した熱の機器外部への放熱が可能となる。

【発明の効果】本発明の電磁波吸収体は、導電性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層と、電磁波吸収性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層を、一体的に成形したものである。従って、高い電磁波吸収性能、高い電磁波シールド性能を持つと共に、シリコーン樹脂自体の性質を反映して、加工性、柔軟性、耐候性、耐熱性に優れたものとなる。更に、電磁波吸収層と電磁波反射層の両層にシリコーン樹脂を使用しているため、電磁波吸収層と電磁波反射層の強固な接着が可能である。必要に応じて、熱伝導性充填剤を付加することにより、高い熱伝導性能を兼ね備えることもできる。

【0056】このため、本発明の電磁波吸収体を屋外の電磁波反射・散乱の大きい構造物に設置したときには、表面保護層を設ける必要がなく、長期間にわたって、電磁波吸収性能を維持することができ、レーダーゴースト、テレビゴースト等の問題を解決できる。

【0057】また、本発明の電磁波吸収体を電子機器内部に設置することにより、長期間安定して、電磁波ノイズの抑制が可能になる。更に熱伝導性能を付加すれば、CPU、MPU、LSIなどからの発熱を外部に放散することも可能となり、電子器の誤動作を防止することができる。

【実施例】以下、実施例及び比較例を示し、本発明を具体的に説明するが、本発明は下記の実施例に制限されるものではない。

【0059】【実施例1～5】本発明の導電性充填剤と熱伝導性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波反射層一層に、電磁波吸収性充填剤と熱伝導性充填剤をシリコーン樹脂中に分散させてなる電磁波吸収層一層を積層した二層構造の電磁波吸収体を以下のように作製した。

【0060】液状付加反応タイプとするため、室温での粘度が30Pa·sであり、ジメチルビニルシロキシ基で両末端を封止したビニル基含有ジメチルポリシロキサン100重量部をベースオイルとし、ケイ素原子結合アルコキシ基を含有するオルガノポリシロキサンを導電性充填剤と熱伝導性充填剤の表面処理剤として、導電性充填剤と熱伝導性充填剤の合計量100重量部に対して1

重量部添加し、更に導電性充填剤と熱伝導性充填剤を表1に示す割合となるように加えて、室温にて攪拌混合後、更に攪拌しながら120°C、1時間の熱処理を行って、電磁波反射層のベースシリコーン組成物を作製した。

【0061】次に、1分子中にケイ素原子に結合した水素原子を2個以上含有したオルガノハイドロジェンポリシロキサン2重量部、白金族金属系触媒を2%アルコール溶液として0.3重量部、アセチレンアルコール系反応制御剤0.5重量部を添加混合し、プレス成形にて20°C、10分間加熱硬化させ、所定の厚さの電磁波反射層となるシートを得た。

【0062】導電性充填剤を電磁波吸収性充填剤に代えたこと、熱伝導性充填剤は必要な場合のみ添加したこと以外は、上記と同様にして、電磁波吸収層のベースシリコーン組成物を作製し、更に、オルガノハイドロジェンポリシロキサン3重量部、白金族金属系触媒を2%アルコール溶液として0.3重量部、アセチレンアルコール系反応制御剤0.5重量部を添加混合して、電磁波吸収層となる未硬化状態のシリコーン組成物を作製した。

【0063】上記電磁波反射層の片面に、オルガノハイ*

* ドロジェンポリシロキサンを塗布した後、上記電磁波吸収層となる未硬化状態のシリコーン組成物を重ねて硬化し、電磁波吸収層と電磁波反射層からなる二層構造一体型の熱伝導性を兼ね備えた図1に示すような電磁波吸収体を得た。このときの、電磁波吸収層及び電磁波反射層の組成、厚さを表1に示した。

【0064】【実施例6～10】電磁波吸収層を電磁波反射層の両面に設けること以外は、実施例1～5と同様にして、電磁波反射層の両面に電磁波吸収層が積層された図2に示すような三層構造一体型の熱伝導性を兼ね備えた電磁波吸収体を得た。このときの、電磁波吸収層及び電磁波反射層の組成、厚さを表1に示した。

【0065】【比較例1】電磁波反射層として24メッシュのステンレス網を用い、この両面に、熱可塑性ポリウレタンゴム中に電磁波吸収性充填剤を充填してなる電磁波吸収層をコーティング成形して、三層構造の電磁波吸収体を作製した。このときの、電磁波吸収層及び電磁波反射層の組成、厚さを表1に示した。

【0066】
20 【表1】

構成	電磁波吸収層								電磁波反射層								各層の厚み (mm) 吸収層/反射層 又は 吸収層/反射層 /吸収層	
	電磁波吸収性充填剤				熱伝導性充填剤				電磁波吸収性充填剤				熱伝導性充填剤					
	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)		
実施例1	アルミ系	扁平	20	30	アルミ	球	10	40	ニカル 被覆 炭素 繊維	繊維	150	35	なし				1.0/0.3	
実施例2	アルミ系	球	20	50	アルミ	球	10	30	銅	球	20	50	なし				1.0/0.3	
実施例3	Fe-Si系	扁平	20	30	変化粒素	繊片	15	20	金被覆 シリカ	球	10	40	アルミ	球	1	30	1.0/0.3	
実施例4	セタ'スト	粒	10	50	アルミ	球	10	25	金被覆 シリカ	球	10	40	アルミ	球	1	30	1.0/0.3	
実施例5	マーティーフライト	粒	10	40	アルミ	球	10	20	炭素 繊維	繊維	500	30	なし				1.0/0.3	
実施例6	アルミ系	扁平	20	30	アルミ	球	10	40	ニカル 被覆 炭素 繊維	繊維	150	35	なし				1.0/0.3/1.0	
実施例7	アルミ系	球	20	50	アルミ	球	10	30	銅	球	20	50	なし				1.0/0.3/1.0	
実施例8	Fe-Si系	扁平	20	30	変化粒素	繊片	15	20	金被覆 シリカ	球	10	40	アルミ	球	1	30	1.0/0.3/1.0	
実施例9	セタ'スト	粒	10	50	アルミ	球	10	25	金被覆 シリカ	球	10	40	アルミ	球	1	30	1.0/0.3/1.0	
実施例10	マーティーフライト	粒	10	40	アルミ	球	10	20	炭素 繊維	繊維	500	30	なし				1.0/0.3/1.0	
比較例1	セタ'スト	扁平	20	30	なし				アルミ網								1.0/0.1/1.0	

【0067】実施例1～10及び比較例1で得られたシートの電磁波透過減衰効果、電磁波吸収特性として放射ノイズ減衰量、熱伝導率、耐熱性、柔軟性を評価し、結果を表2に示した。

【0068】電磁波透過減衰効果の測定は、図3に示すような測定系にて行った。波源及び検出用素子として1.5mmのマイクロ波ループアンテナ11を用い、ネットワークアナライザ12にて測定した。シート（電磁波吸収体）1の大きさは100mm□のものを用いた。周波数1GHzでの透過減衰量を代表値として示した。

【0069】ノイズ減衰量を評価する方法を図4に示す。まず、電波暗室21内において、本発明の50mm□に切断した電磁波吸収体を、動作周波数1GHzのCPUとアルミニウム製ヒートシンクの間に挟み込んだパソコン用コンピュータ22を動作させ、そのパソコン用コンピュータ22より3m離れた位置の受信アンテナ23を通して電磁波ノイズ発生量を測定した。即ち、これはFCC準拠の3m法に合致するものである。この測定結果と本発明の電磁波吸収体を設置しない場合のノイズ発生量との差をノイズ減衰量とした。周波数1GHzでのノイズ減衰量を代表値として示した。なお、図4にお

いて、24はディスプレイ、25はキーボード、26はシールドルーム、27はEMIレシーバである。耐熱性の評価は、本発明の電磁波吸収体シートを、150°Cのオーブン中で、圧力0.1 MPaで圧縮して24時間放置した後のシート厚みの変化で評価した。柔軟性は、Φ10 mmの棒に、幅50 mmのシートを巻き付けた後の*

*外観で評価した。ゴム硬度は、電磁波吸収層、電磁波反射層に用いた材料で厚さ6 mmのシートをそれぞれ成形し、その6 mm厚のシートを2枚重ねて12 mmとし、アスカ-C硬度を測定した。

【0070】

【表2】

評価結果	熱伝導率 (W/mK)	透過減衰量 (dB)	ノイズ減衰量 (dB)	耐熱性 厚み変化 (%)	柔軟性	硬さ(アスカ-C)	
						電磁波 吸収層	電磁波 反射層
実施例1	3.1	43	13.1	-9	○	40	50
実施例2	10.6	37	9.8	-8	○	60	60
実施例3	5.3	38	12.3	-6	○	30	45
実施例4	4.7	35	7.3	-7	○	40	45
実施例5	2.1	22	5.5	-11	○	25	50
実施例6	3.3	45	12.9	-9	○	50	50
実施例7	10.1	39	10.1	-9	○	65	60
実施例8	5.1	39	13.8	-8	○	40	45
実施例9	4.9	35	8.5	-10	○	40	45
実施例10	1.9	25	4.3	-15	○	20	50
比較例1	0.6	41	13.2	-66	×	-	-

【0071】【実施例11, 12】熱伝導性充填剤を加えないこと以外は、実施例1～5と同様にして、電磁波吸収層と電磁波反射層からなる二層構造一体型の電磁波吸収体を得た。このときの、電磁波吸収層及び電磁波反射層の組成、厚さを表3に示した。

【0072】【比較例2】電磁波反射層としてポリエステル繊維布にニッケル及び銅を無電解メッキしたものを*

※用い、この片面に、塩素化ポリエチレンゴム中に電磁波吸収性充填剤を充填してなる電磁波吸収層を積層成形して、二層構造の電磁波吸収体を作製した。このときの、電磁波吸収層及び電磁波反射層の組成、厚さを表3に示した。

【0073】

【表3】

層構成	電磁波吸収層								電磁波反射層								各層の厚み (μm) 吸収層/反射層	
	電磁波吸収性充填剤				熱伝導性充填剤				導電性充填剤				熱導性充填剤					
	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)	組成	形状	大きさ (μm)	含有率 (vol%)		
実施例11	Sn-Zn- フロライト	粒	10	40		なし			炭素 繊維	繊維	500	30		なし			2.0/0.5	
実施例12	Sn-Zn- フロライト	粒	10	60		なし			ニッケル 銅 炭素 繊維	繊維	150	35		なし			2.5/0.5	
比較例2	Sn-Zn- フロライト	粒	10	50		なし			ポリイミド繊維布 Ni-Cu 無電解メッキ								2.5/0.1	

【0074】実施例11, 12、比較例2で得られたシートの電磁波吸収特性として反射減衰量を測定した。反射減衰量のピーク周波数と、その周波数での減衰量を代表値として示した。また、耐候性の一つの指標として、耐オゾン性を評価した。評価方法は、40°C, 100 p

mのオゾン雰囲気中に100時間暴露したシートの柔軟性で評価した。柔軟性の評価は、実施例1～10と同様な方法にて行った。結果を表4に示した。

【0075】

【表4】

評価結果	ノイズ減衰量		カッサン暴露試験後の柔軟性
	減衰量 (dB)	ビーグ周波数 (GHz)	
実施例 11	23	8.7	○
実施例 12	28	5.3	○
比較例 2	26	5.5	×

【0076】実施例1～10（及び比較例1）は電子機器内部などの近傍電磁界への応用を考えたものであり、実施例11、12（及び比較例2）はビルによるテレビゴースト対策、橋梁による船舶レーダーゴースト対策などの遠方電磁界（平面波）への応用を考えたものであるが、実施例の電磁波吸収体はいずれも良好な結果を与えた。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の電磁波吸収体の一例を示す断面図である。

*

* 【図2】本発明の電磁波吸収体の他の例を示す断面図である。

10 【図3】電磁波透過減衰効果の測定方法の説明図である。

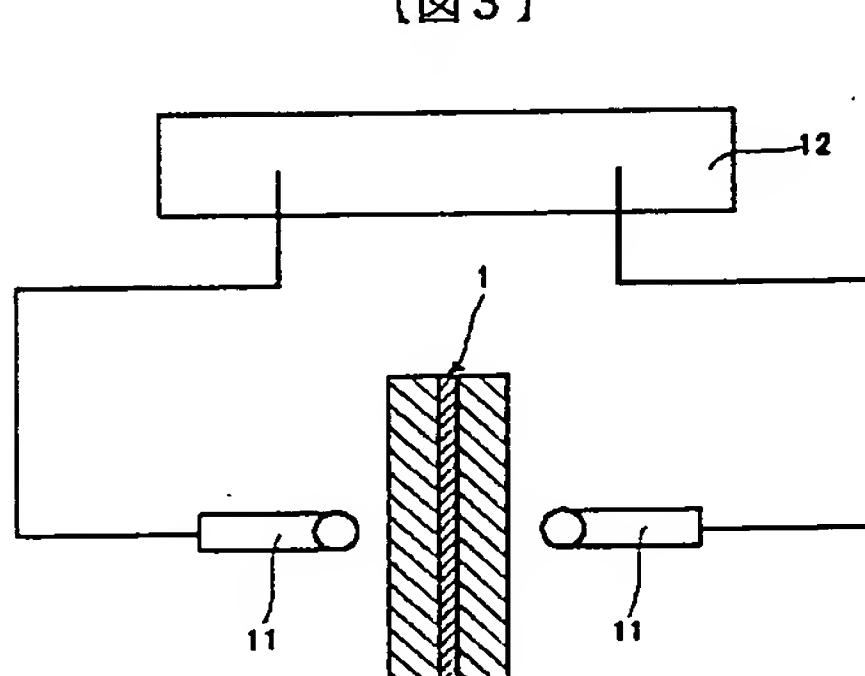
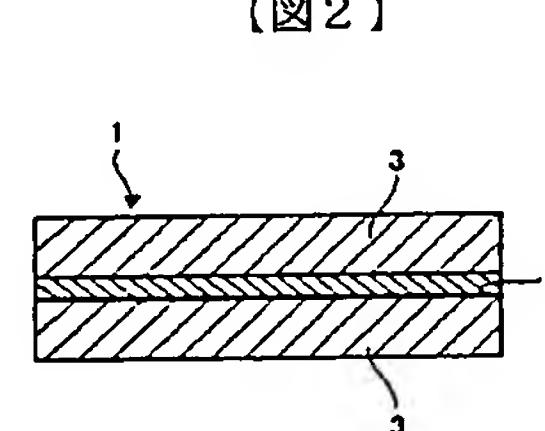
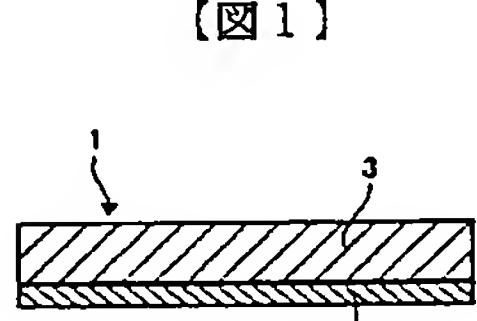
【図4】ノイズ減衰量の評価方法の説明図である。

【符号の説明】

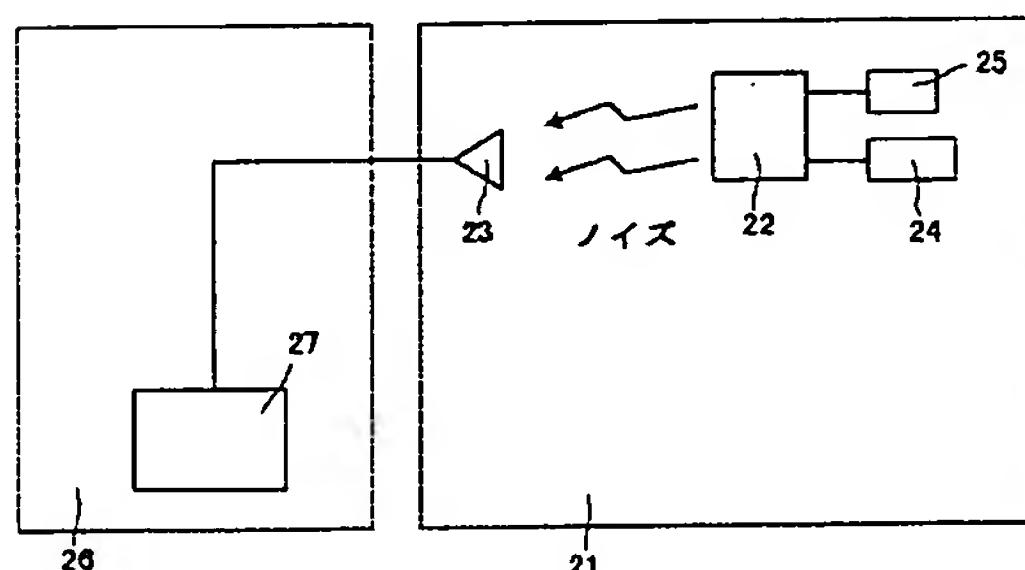
1 電磁波吸収体

2 電磁波反射層

3 電磁波吸収層



【図4】



フロントページの続き

F ターム(参考) 4J002 CP031 CP041 CP121 CP141

DE116 FD116

5E321 AA41 BB25 BB32 BB44 GG05

GG11 GH03